

ZAZNACZ KÓŁKIEM ODPOWIEDNI CAMP:

A – disco dance

B – jazz/modern

A

B

miejsowość i data

Imię, nazwisko rodzica/opiekuna prawnego

e-mail rodzica/ opiekuna prawnego

telefon rodzica/ opiekuna prawnego

SUMMER DANCE ART. CAMP JANÓW PODLASKI' 2023 - DEKLARACJA UDZIAŁU

Ja niżej podpisana/y rodzic/opiekun prawny zgłaszam udział mojej córki / mojego syna

imię i nazwisko dziecka

wzrost, rozmiar t-shirt

w organizowanym przez U.K.S. RELIESE zgrupowaniu, które odbędzie się w dn. 15 – 26.07.2023 w Zamku w Janowie Podlaskim. Znany mi jest koszt uczestnictwa, który wynosi:

2990* zł - przy wypełnieniu zgłoszenia online i wpłacie zadatku 900 zł do 28.02.2023 – wybieram _____

3090* zł - przy wypełnieniu zgłoszenia online i wpłacie zadatku 900 zł do 15.04.2023 – wybieram _____

3240* zł - przy wypełnieniu zgłoszenia online i wpłacie zadatku 900 zł do 15.05.2023 – wybieram _____

3390* zł - przy wypełnieniu zgłoszenia online i wpłacie zadatku 900 zł po 15.05.2022 – wybieram _____

Po zastosowaniu zniżek (jakie) _____

finalna kwota do zapłaty to: _____

*Cena nie zawiera dojazdu i powrotu z Summer Dance Camp. **nr rach.** MBank: 26 1140 2004 0000 3102 8124 8921

Zobowiązania:

- Zobowiązuję się do wpłacenia całej kwoty zgrupowania w terminie **do dnia 30.06.2023 r.** z możliwością rat w terminach:
Po wpłacie zadatku w wysokości 900 zł każda osoba ma możliwość skorzystania z nieoprocentowanego systemu ratalnego, z granicznymi terminami płatności:
 - rata 1/ 25% pozostałej kwoty do dnia 15.04.2023 r.
 - rata 2/ 25% pozostałej kwoty do dnia 15.05.2023 r.
 - rata 3/ 25% pozostałej kwoty do dnia 15.06.2023 r.
 - rata 4/ 25% pozostałej kwoty do dnia 30.06.2023 r.
- Przyjmuję również do wiadomości, że rezygnacja z udziału w Summer Dance ART Camp JANÓW'2023 nie jest podstawą do zwrotu wpłaconego wcześniej zadatku i nie zostanie mi on wrócony (nie dotyczy wypadków losowych i zdrowotnych).
- Zobowiązuję się również do złożenia w pełni wypełnionej Karty Uczestnika w terminie **do dnia 15.06.2023 r**

Podpis rodzica/opiekuna prawnego

Dane do wystawienia rachunku za udział w Summer Dance Art. Camp Janów Podlaski`2023:

FAKULTATYWNIE:

- istnieje możliwość organizacji transportu zorganizowanego w cenie 250 zł: **korzystam** _____ **NIE CHCĘ** _____
- dieta inna niż lekarska lub wegetariańska w cenie 300 zł: **korzystam** _____ **NIE CHCĘ** _____
- wynajem sali na lekcje indywidualne, liczba godzin _____ x 60 PLN, do zapłaty _____